

# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ СПЕЦИАЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ

Тип двери	Класс огнестойкости	Звукоизоляция	Метод монтажа
FÄMP/-DM, 40 мм	-	R <sub>w</sub> =30дБ	<b>по схеме 1</b> для лёгких дверей с сотовым наполнением
TL40, 40 мм	-	R <sub>w</sub> =32дБ	
FÄ, 50 мм	-	R <sub>w</sub> =34дБ	
FD, 50 мм	-	R <sub>w</sub> =38дБ	<b>по схеме 2</b> для тяжёлых дверей со сплошным наполнением ДСП
F6, 50 мм	EI30	R <sub>w</sub> =38дБ	
FE, 52 мм	-	R <sub>w</sub> =42дБ	
F7, 52 мм	EI30	R <sub>w</sub> =42дБ	
S6-PL, 62 мм	EI30	R <sub>w</sub> =38дБ	
S7-RU/RL, 62 мм	EI30	R <sub>w</sub> =44дБ	
S8-NL, 62 мм	EI60	-	
S9-VL, 62 мм	EI60	R <sub>w</sub> =38дБ	
S10-RLS, 62 мм	EI60	R <sub>w</sub> =44дБ	

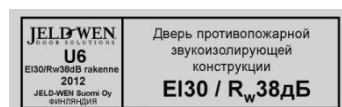
Сертифицированная дверь маркируется шильдой с информацией о типовой конструкции, характеристиках и годе изготовления двери. Размеры сертифицированных дверей по коробке следующие:

- одностворчатая дверь 600-1150 мм x 1400-2450 мм;
- двупольная дверь 1200-2100 мм x 1400-2450 мм.

Если дверь имеет отличные, от указанных выше, размеры, или действующий сертификат не распространяется на её особую конструкцию и/или комплектацию, используется т.н. конструкционная шильда, а согласование такой двери с принимающей объект комиссией считается ответственностью заказчика. Сертификаты и информацию о комплектации дверей можно изучить на сайте [www.jeld-wendoors.ru](http://www.jeld-wendoors.ru) или получить у специалистов JELD-WEN.



шильда сертифицированной двери



конструкционная шильда

## Крепёжные шурупы и монтажные клинья

Дверная коробка крепится к стене с помощью специальных или универсальных шурупов  $\varnothing \geq 5$  мм и длиной  $\geq 70$  мм. Выбор крепёжных шурупов производится в соответствии с материалом конструкции стены и рекомендациями производителя крепежа. Глубина эффективного крепежа в стену должна быть не менее 40 мм. В коробке имеются 8 готовых монтажных отверстий  $\varnothing 14,5$  мм для выполнения крепежа к стене. Верхняя перемычка коробки шириной более 12М должна крепиться к стене дополнительно по центру. Наряду с крепёжными шурупами, должны использоваться деревянные бруски или парные клинья для подпорки и жёсткой фиксации коробки в монтажном проёме (см. рис. 1-2). Аналогичные подпорки должны быть использованы дополнительно в каждом углу дверной коробки для предотвращения её перекашивания в течении всего времени эксплуатации.

## Сборка дверной коробки

Поставленную несобранной дверную коробку сначала требуется собрать, соединив косяки с верхней перемычкой и с порогом (если есть) шурупами или гвоздями длиной 60 мм (по 2 шт./стык). Рекомендуется просверлить предварительно отверстия для шурупов в перемычке и в пороге для большей точности сборки и во избежание растрескивания порога.

## Крепление дверной коробки к стене

1. Поставить собранную коробку в монтажный проём и зафиксировать её в вертикальном положении с помощью временных монтажных клиньев так, чтобы она надёжно опиралась на поверхность готового пола.
2. Слегка меняя расположение коробки монтажными и опорными клиньями, добиться одинаковых диагональных размеров внутри коробки.
3. Надёжно закрепить верх и низ петлевой стороны коробки с помощью шурупа и парных клиньев (в точках крепежа 1а и 1б на рис. 1). Если коробка используется без порога, сначала закрепить нижний шуруп (1б).
4. Проверить вертикальность петлевой стороны коробки, например, с помощью ватерпаса.
5. Закрепить коробку со стороны замка аналогично петлевой стороне.
6. Проверить совпадение диагональных размеров. Если требуется, отрегулировать положение коробки крепёжными шурупами и клиньями.
7. Навесить дверную створку на петли.
8. Проверить вертикальность коробки и равномерность рабочих зазоров между коробкой и краем створки и между коробкой и фальцем створки.
9. Окончательно закрепить дверную коробку во всех точках крепежа с помощью шурупов и парных клиньев.
10. Уплотнить монтажные щели, следуя инструкциям на второй странице.

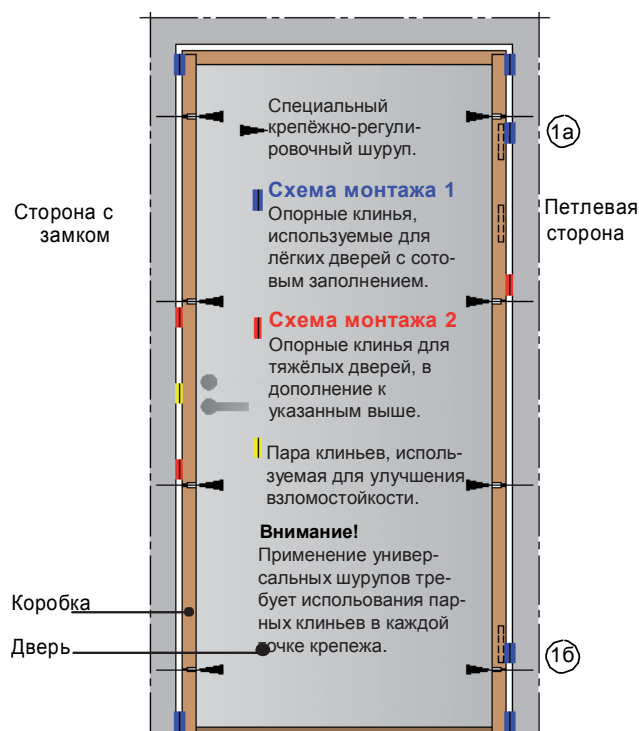


Рис. 1. Крепёж дверной коробки к стене в монтажном проёме.

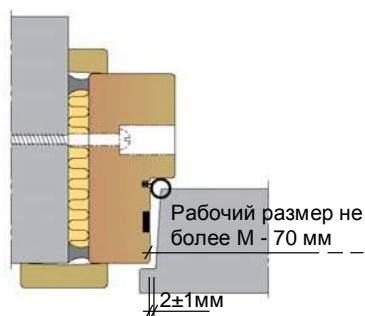


Рис. 2. Вертикальное сечение дверной коробки при креплении универсальным и специальным регулировочным шурупом. Использование специального шурупа требует сквозного отверстия в коробке.

## Проверка диагональных размеров и рабочих зазоров

Проверить диагонали и вертикальность коробки в обоих плоскостях. Навесить дверь на петли и проверить ширину и равномерность рабочих размеров: зазор между краями двери и коробки в конце монтажа должен быть  $2\pm 1$  мм, а рабочий размер в коробке – не более, чем модульная ширина минус 70 мм.

Например, для одинарной двери шириной 10М:  $1000-70=930$  мм, а для двупольной двери 12М(9М+3М):  $1200-70=1130$  мм (см. рис. 3).



**Рис. 3.** Рабочий зазор между коробкой и краем створки после монтажа должен быть  $2\pm 1$  мм, а рабочий размер между косяками коробки не более «модульная ширина - 70 мм».

## Уплотнение монтажных щелей и завершение монтажа

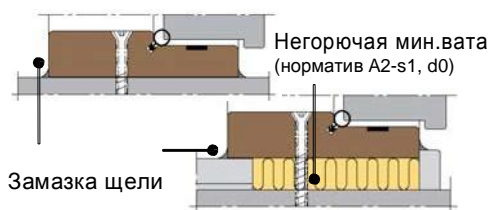
Заполнить монтажные щели паклей и замазкой, как показано на рис. 4 и 5. Закрывать монтажные щели наличниками, а крепёжные отверстия пластиковыми пробками. Установить прочую дверную фурнитуру.

**Огнестойкое заполнение щелей:** В случае огнестойких дверей, щели между стеной и коробкой, а также между приподнятым на опорах порогом и полом требуется плотно заполнить негорючей минеральной ватой (норматив А2-s1, d0).

**Звукоизоляционное заполнение щелей:** Щели между стеной, коробкой и порогом звукоизолирующих дверей должны быть заполнены мин. ватой и обязательно тщательно замазаны, напр., акриловой массой. Даже маленький участок щели, оставшийся без замазки, приводит к утечке звука и снижению звукоизоляции.



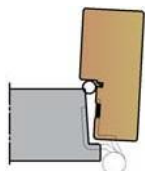
**Рис. 4.** Щель между коробкой и стеной плотно заполняется мин. ватой и уплотняется замазкой для швов.



**Рис. 5.** Щель под порогом уплотнить замазкой для швов. Щель, под приподнятым на опорах порогом, плотно заполнить минеральной ватой.

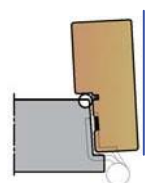
## Наиболее распространённые ошибки монтажа

Правильно выполненный монтаж влияет на эксплуатационные характеристики двери. Проверяйте вертикальность коробки и ширину рабочих зазоров на каждом этапе монтажа. Производитель не несёт ответственности за ошибочный монтаж и взимает плату за выезд по необоснованной рекламации.



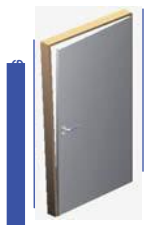
### Коробка перекошена в сторону к дверному полотну → схождение коробки

- створка не помещается в коробку
- уплотнитель не срабатывает



### Коробка перекошена в сторону от дверного полотна → развал коробки

- створка упирается в петлевую сторону коробки
- прикрытая дверь всё время открывается
- уплотнитель не срабатывает со стороны замка
- щели в стыках косяков с перемычкой и порогом
- щель между створками двупольной двери



### Косяки коробки не вертикальные или непараллельные друг другу

- дверь не закрывается
- створка прилегает под углом, образуя щель
- уплотнитель не срабатывает



### Диагональные размеры неодинаковые или ненадёжно укреплённая коробка

- дверь висит неровно
- ригель не попадает в ответную планку
- уплотнитель не срабатывает



### Коробка вздута → неравномерный зазор

- замок не срабатывает
- створка трётся о коробку
- щель между створками двупольной двери

## Защита поверхности дверей на время строительных работ

Защищая двери на время строительных работ, например, бумагой, приклеиваемой скотчем, убедитесь, что скотч не касается окрашенной поверхности. Клей некоторых типов скотча такой сильный, что качество поверхности может повредиться. Производитель не несёт ответственности за повреждения во время складирования и строительства.

Эта инструкция одобрена ОС «Пожтест» ВНИИПО МЧС РФ, её выполнение является условием применения действующих сертификатов. Монтаж дверей выполненных с отклонениями от настоящей инструкции может привести к человеческим жертвам и серьёзному материальному ущербу в случае пожара. JELD-WEN Suomi Oy – часть датского концерна JELD-WEN Europe, являющегося ведущим производителем внутренних и наружных деревянных дверей. Концерном владеет американская корпорация JELD-WEN Inc. Головной офис JELD-WEN Suomi Oy находится в Вяксю, а дверные фабрики – в Куопио и в Вяксю. Оставляем за собой все права на изменения. 04/2012.